

Изобретение относится к металлургии и касается литейной центробежной машины, которая содержит заливочное устройство с дозатором, станину, механизм замены кокилей, выполненный в виде ротора. В корпусе ротора на роликовых опорах размещены кокили, образованные левым и правым полукокилями. Полукокили выполнены ступенчатыми с отличными по диаметру корпусами и снабжены коническими центрирующими колонками, закрепленными в одном из полукокилей, длина которых равна $1/5$ величины хода полукокилей при раскрытии. Роликовые опоры размещены на разных уровнях. Ротор распределен на рабочие зоны. В зоне выбивания установлены левый и правый пневмоцилиндры. Соосно с левым пневмоцилиндром установлен дополнительный пневмоцилиндр, поршень и штоки которого коаксиально охватывают корпус левого пневмоцилиндра, соединенного с толкателем, выполненным с возможностью взаимодействия с левым полукокилем. Соосно с правым пневмоцилиндром установлен дополнительный пневмоцилиндр, поршень со штоками которого соединен с толкателем, который выполнен с возможностью взаимодействия с правым полукокилем.