

Винахід стосується металургії, а саме ливарної відцентрової машини, яка містить заливальний пристрій з дозатором, станину, механізм зміни кокілів, виконаний у вигляді ротора. В корпусі ротора на роликових опорах розміщені кокілі, утворені лівим та правим напівкокілями. Напівкокілі виконані ступінчастими з різними по діаметру корпусами та забезпечені конічними центруючими колонками, закріпленими в одному з напівкокілів, довжина яких дорівнює $1/5$ величини ходу напівкокілів при розкриванні. Роликові опори розміщені на різних рівнях. Ротор розподілений на робочі зони. В зоні вибивання установлені лівий та правий пневмоциліндри. Співвісно з лівим пневмоциліндром встановлено додатковий пневмоциліндр, поршень і штоки якого коаксіально охоплює корпус лівого пневмоциліндра, з'єднаного зі штовхачем, виконаним з можливістю взаємодії з лівим напівкокілем. Співвісно з правим пневмоциліндром встановлений додатковий пневмоциліндр, поршень із штоками якого з'єднаний зі штовхачем, виконаним з можливістю взаємодії з правим напівкокілем.