

Верстат для заточування бурякорізальних ножів, що складається з корпусу, на якому змонтований механізм подачі з приводом, що переміщує по відношенню до точильного інструмента і вздовж прямої, затиснутий в тримачі ніж який **відрізняється** тим, що механізм подачі ножа виконаний у вигляді кулачка, який має ексцентричний профіль з відношенням $R_{\max}/R_{\min} = (1...8)$, а у поперечному перерізі поверхня кулачка утворена виступами, які відповідають елементам поверхні робочої частини ножа і які у секторі $30^\circ...200^\circ$ від точки кулачка з найбільшим діаметром утворюють гвинтову поверхню, яка має захоплювальну, переміщувальну та вивідну частини.