

Станок для заточки свеклопореzalных ножей относится к оснащению сахарной промышленности. Станок состоит из корпуса, привода, механизма подачи, держателя ножа, направляющей и точильного инструмента. Механизм подачи ножа выполнен в виде кулачка, который имеет эксцентричный профиль с отношением $R_{\max}/R_{\min} = (1...8)$. В поперечном разрезе поверхность кулачка образована выступами, которые отвечают элементам поверхности рабочей части ножа и которые в секторе $30^\circ...200^\circ$ образуют винтовую поверхность, которая при вращении кулачка захватывает нож, перемещает его для заточки следующих элементов ножа, и выводит нож из зацепления с кулачком после заточки. Такой механизм подачи ножа позволяет упростить конструкцию станка, уменьшить количество базовых поверхностей и повысить надежность работы.