

1. Пристрій для електроплазмолізу сировини рослинного походження, що включає корпус, який має принаймні один канал для потоку сировини, причому канал містить послідовно розташовані вхідний отвір, зону деструкції клітин сировини, в якій є принаймні два електроди, підключені до джерела змінного струму, зону коагуляції, в якій є підключені до джерела постійного струму принаймні один катодний електрод та один анодний електрод, і випускний отвір, який **відрізняється** тим, що анодний електрод включає несучий елемент, виконаний у вигляді пластини, який має поверхню з електрокорозійностійкого металу і на якому, щонайменше на одному боці, зафіксований витратний елемент у вигляді пластини з дво- або тривалентного електрокорозійнонестійкого металу.
2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що корпус виконаний електропровідним і є одним з електродів зони деструкції.
3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що корпус виконаний електропровідним і є катодним електродом зони коагуляції.
4. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що несучий елемент анодного електрода виконаний у вигляді перфорованої пластини.
5. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що витратний елемент анодного електрода виконаний у вигляді пластини, прилеглої до несучого елемента з одного боку.
6. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що витратний елемент анодного електрода виконаний у вигляді пари пластин, прилеглих до несучого елемента з двох сторін.
7. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що несучий елемент анодного електрода виконаний з електрокорозійностійкого металу, наприклад нержавіючої сталі, титану, платини.
8. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що несучий елемент анодного електрода має покриття з електрокорозійностійкого металу, наприклад нержавіючої сталі, титану, платини.
9. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що витратний елемент анодного електрода виконаний з алюмінію.
10. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що електрод в зоні деструкції підключений до джерела імпульсного струму.
11. Пристрій за п. 10, який **відрізняється** тим, що електрод в зоні деструкції підключений до джерела біполярно-імпульсного струму.
12. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що корпус містить три канали для потоку сировини, в кожному з яких є зона деструкції і зона коагуляції, в яких встановлені електроди, при цьому канали виконані з прохідним перерізом прямокутної форми, а електроди виконані пластинчастими і встановлені плоскопаралельно.
13. Пристрій за п. 12, який **відрізняється** тим, що кожний електрод в каналах підключений до джерела струму з можливістю незалежного регулювання напруги живлення.
14. Пристрій за п. 12, який **відрізняється** тим, що електроди в зоні деструкції підключені до джерела імпульсного струму.
15. Пристрій за п. 14, який **відрізняється** тим, що кожний з електродів в зоні деструкції підключений до однієї з фаз трифазного джерела біполярно-імпульсного струму.