

1. Спосіб пакування продукту за допомогою упаковки, виготовленої з нижньої термоусадкової плівки та верхньої термоусадкової плівки, що включає етапи:
глибокого витягування нижньої плівки для того, щоб сформувати контейнер для розміщення продукту;
заповнення контейнера продуктом;
підведення верхньої плівки над заповненим контейнером для його покриття, вакуумування та запечатування закритого таким чином контейнера вздовж крайової зони, вивільнення крайової зони та
піддавання сформованої таким чином упаковки теплової обробці з усіх сторін для термоусадки з усіх сторін.
2. Спосіб пакування продукту за пунктом 1, в якому верхню плівку подають в попередньо напруженому стані.
3. Спосіб пакування продукту за одним з пп. 1 або 2, в якому верхню плівку нагрівають перед подачею над заповненим контейнером.
4. Спосіб пакування продукту за будь-яким з пунктів 1-3, в якому верхню плівку піддають глибокому витягуванню перед подачею над заповненим контейнером.
5. Спосіб пакування продукту за будь-яким з пунктів 1-3, в якому після вакуумування та перед запечатуванням подають інертний газ для заповнення порожнин, що є в продукті.
6. Пристрій для реалізації способу за одним з пунктів 1-5, що характеризується
вхідною та вихідною сторонами,
пристроєм (21') для поздовжнього захоплення та направлення нижньої плівки (7), що подається, від вхідної сторони до вихідної сторони,
блоком формування (4), що розміщений на вхідній стороні, для формування контейнерів (8),
блоком вакуумування та запечатування (5, 25, 35), пристроєм для подачі верхньої плівки до вхідної сторони блока вакуумування та запечатування (5, 25, 35),
блоком відокремлення (6) на вихідній стороні та блоком (19) для теплової обробки упаковки з усіх сторін для її термоусадки.
7. Пристрій за пунктом 6, в якому пристрій (21) забезпечує поздовжню подачу верхньої плівки (10).
8. Пристрій за одним з пп. 6 або 7, в якому пристрій (23) забезпечує нагрівання верхньої плівки.
9. Пристрій за одним з пп. 6 або 7, в якому блок формування (28) для верхньої плівки (10) знаходиться попереду блока вакуумування та запечатування (35).