

Запропоновано спосіб пакування продукту за допомогою упаковки, утвореної з термоусадкових нижньої плівки 7 та верхньої плівки 10. Нижню плівку піддають глибокому витягуванню з утворенням контейнера для припасування до продукту та після його заповнення продуктом верхню плівку подають для покриття. Сформовану таким чином запечатану упаковку у той самий час піддають термоусадці в блоці вакуумування та запечатування. Додатково до вакуумування та запечатування додаткову термоусадку здійснюють шляхом нагрівання упаковки з усіх боків для того, щоб позбутися зони плівки, яка виникає між частиною нижньої та верхньої плівки безпосередньо навпроти продукту та кільцем ущільнення 16. Наведений відповідний пристрій для здійснення способу. (Фіг. 1).