

1. Плющильний прес, що містить дві пари валків, які розташовані попарно один над одним в станині, бункер з живильним валком, ножі для очищення поверхонь плющення від налипаючої пелюстки і олії, який **відрізняється** тим, що на валки натягнуті в горизонтальному положенні металеві стрічки з утворенням верхньої та нижньої пари, в кожній з яких один валок є приводним, та додатково містить притискувальні ролики для збільшення поверхні контакту стрічок з приводними валками, опорні валки, що розташовані під частиною нижньої стрічки, на яку подається оброблюваний матеріал, притискувальні валки, що розташовані на одній вертикальній осі з опорними та призначені для стиснення двох стрічок та розплющення розташованого між ними оброблюваного матеріалу, приймач пелюстки та збірник олії, причому притискувальні валки встановлені рухомими у вертикальному напрямку для регулювання зазору між стрічками, що зменшується у міру просування оброблюваного матеріалу.

2. Прес за п. 1, який **відрізняється** тим, що в нижній стрічці виконані ряди отворів діаметром 2-3 мм для відведення олії, з відстанню між рядами більше діаметра пелюстки.

3. Прес за п. 2, який **відрізняється** тим, що нижні опорні валки мають кільцеві заглиблення для виходу олії, що розташовані навпроти рядів отворів в нижній стрічці.