

Способ сборки секторных элементов кольцевого статора турбины высокого давления турбомашин, размещенного вокруг продольной оси (X-X) указанной турбины, в соответствии с которым определяют схему углового распределения элементов статора в заранее определенном угловом секторе ( $\psi$ ) таким образом, чтобы исключить необходимость согласования углового положения межсекторных зон элементов статора, размещенных между двумя соседними секторами одного и того же элемента статора, и воссоздают названную схему распределения по всей цепи статора. Статор турбины высокого давления турбомашин, в котором угловое распределение элементов статора вокруг продольной оси (X-X) турбины высокого давления выбрано таким, чтобы исключить необходимость согласования углового положения зон, размещенных между двумя соседними перемычками, и межсекторных зон кожуха, размещенных между двумя соседними секторами кожуха.