

Спосіб герметизації фланцевих з'єднань трубопроводів, що полягає у затягуванні технологічних кріпильних деталей, часовій витримці протягом 16-25 годин та заміні технологічних кріпильних деталей на штатні, який **відрізняється** тим, що після часової витримки штатні кріпильні деталі вставляють в отвори, розміщені між отворами під технологічні, затягують всі штатні кріпильні деталі, а потім вигвинчують технологічні.