

Изобретение относится к способам получения цементного клинкера во вращающихся печах сухого и мокрого производства цемента на цементных заводах, где используется двустороннее питание вращающихся печей: со стороны холодного конца – сырьевым шламом или сырьевой мукой заданного химического состава, а со стороны горячего конца – минеральными сырьевыми добавками природного или искусственного происхождения в их натуральном виде или в виде измельченной фракции. Со стороны горячего конца печи на слой раскаленного до температуры $+1200\text{ }^{\circ}\text{C}$ клинкера через свод жаровой головки печи или через свод или заднюю стенку шахты холодильника, навстречу вторичному воздуху, подают первичный каолин в количестве до 1,5 т на каждую тонну клинкера, который выходит из печи. При этом клинкер резко охлаждается, а каолин нагревается до $700\text{--}1000\text{ }^{\circ}\text{C}$, что способствует структурному преобразованию гидроситовой и каолинитовой фаз с образованием высокоалюминатных соединений. Обеспечивается повышение продуктивности вращающейся печи, снижение стоимости и повышение гидравлической активности клинкера и цемента.