

1. Спосіб сепарації щонайменше одного потоку (14, 15, 16) збираної маси сільськогосподарської продукції щонайменше на одному транспортувальному та очисному органі (20) зернозбирального комбайна (1), причому транспортувальний та очисний орган (20) приводять до поздовжнього коливання (L) і поперечного коливання (Q) щонайменше одним віброприводом (30), який **відрізняється** тим, що поперечне коливання (Q) транспортувально-очисного органа змінюють залежно від поперечного розподілу (A) потоку (14, 15, 16) збираної маси, при цьому поперечне коливання (Q) піддають спочатку попередньому регулюванню залежно від нахилу зернозбирального комбайна (1) і потім точному регулюванню залежно від поперечного розподілу (A) потоку збираної маси.
2. Спосіб сепарації щонайменше одного потоку (14, 15, 16) збираної маси за п. 1, який **відрізняється** тим, що поперечний розподіл (A) потоку збираної маси на одному або декількох решетах (25, 26) транспортувального та очисного органа (20) визначають за допомогою одного або декількох датчиків (50), причому датчики (50) розташовані поперечно до напрямку руху потоку збираної маси (14, 15, 16) по всій робочій ширині (B) транспортувального та очисного органа (20).
3. Спосіб сепарації щонайменше одного потоку (14, 15, 16) збираної маси за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що поперечне коливання (Q) транспортувального та очисного органа регулюють залежно від поперечного розподілу (A) потоку збираної маси.
4. Спосіб сепарації щонайменше одного потоку (14, 15, 16) збираної маси за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що датчики (50) детектують зернові потоки (53, 54) в зоні решіт (25, 26) транспортувально-очисного органа (20).
5. Спосіб сепарації щонайменше одного потоку (14, 15, 16) збираної маси за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що зернові потоки (53, 54) вимірюють в зоні решіт (25, 26), у якій вже відбувся розподіл (G) збираної маси (15, 16) по ширині решіт (25, 26).
6. Спосіб сепарації щонайменше одного потоку (14, 15, 16) збираної маси за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що зерновим потокам (53, 54) приписують криву (q, p) сепарації, яка відповідає поперечному розподілу (A) збираної маси.
7. Спосіб сепарації щонайменше одного потоку (14, 15, 16) збираної маси за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що поперечними коливаннями (Q) транспортувального та очисного органа керують автоматично.
8. Спосіб сепарації щонайменше одного потоку (14, 15, 16) збираної маси за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що транспортувальний та очисний орган виконаний з можливістю зміни поперечних коливань (Q) та керування комбайнером (52).
9. Пристрій для сепарації щонайменше одного потоку (14, 15, 16) збираної маси щонайменше на одному транспортувальному та очисному органі (20) зернозбирального комбайна (1), причому транспортувальний та очисний орган (20) виконаний з можливістю приведення до поздовжнього коливання (L) і поперечного коливання (Q) за допомогою щонайменше одного віброприводу (30), який **відрізняється** тим, що він містить щонайменше один пристрій (37, 38, 39) виміру зернових потоків для визначення поперечного розподілу (A) потоку (14, 15, 16) збираної маси та блок керування (42) для регулювання поперечним коливанням (Q) транспортувального та очисного органа, причому блок керування (42) виконано з можливістю регулювати поперечне коливання (Q) залежно від поперечного розподілу (A) збираної маси.
10. Пристрій для сепарації щонайменше одного потоку (14, 15, 16) збираної маси за п. 9, який **відрізняється** тим, що пристрій (37, 38, 39) виміру зернового потоку містить частотно-імпульсні датчики (50).
11. Пристрій для сепарації щонайменше одного потоку (14, 15, 16) збираної маси за будь-яким з пунктів 9 або 10, який **відрізняється** тим, що частотно-імпульсні датчики (50) виконані у вигляді стрижньових датчиків (51).
12. Пристрій для сепарації щонайменше одного потоку (14, 15, 16) збираної маси за будь-яким з попередніх пунктів 9-11, який **відрізняється** тим, що стрижньові датчики (51)

виконані з можливістю генерувати сигнали (S1, S2, S3, S4) зернових потоків, які є пропорційними до потоків зерна (53, 54).

13. Пристрій для сепарації щонайменше одного потоку (14, 15, 16) збираної маси за будь-яким з попередніх пунктів 9-12, який **відрізняється** тим, що містить щонайменше один датчик поперечного нахилу (41) зернозбирального комбайна (1), який реєструє поперечний нахил та генерує сигнал (Н) поперечного нахилу, що є пропорційним нахилу транспортувального та очисного органа (20).

14. Пристрій для сепарації щонайменше одного потоку (14, 15, 16) збираної маси за будь-яким з попередніх пунктів 9-13, який **відрізняється** тим, що блок керування (42) виконано з можливістю генерувати залежно від поперечного розподілу (А) збираної маси сигнал команди керування (М), який утворений з можливістю регулювання поперечного коливання (Q) транспортувального та очисного органа (20) так, щоб поперечний розподіл (А) збираної маси був постійним.

15. Пристрій для сепарації щонайменше одного потоку (14, 15, 16) збираної маси за будь-яким з попередніх пунктів 9-14, який **відрізняється** тим, що блок керування (42) попередньо відрегульований на задану величину (55) поперечного коливання транспортувального та очисного органа залежно від нахилу комбайна (1) і виконаний з можливістю при постійному поперечному нахилі генерувати залежно від поперечного розподілу (А) збираної маси сигнал команди керування (М), яким здійснюється точне регулювання поперечного коливання (Q) транспортувального та зерноочисного пристрою (20) так, щоб поперечний розподіл (А) був постійним.

16. Пристрій для сепарації щонайменше одного потоку (14, 15, 16) збираної маси за будь-яким з попередніх пунктів 9-15, який **відрізняється** тим, що транспортувальний та очисний орган (20) утворений щонайменше одним верхнім (25) і щонайменше одним нижнім (26) решетами, які обладнані регульованими решітними отворами (34, 35), причому решітні отвори (34, 35) залежно від поперечного розподілу (А) виконані регульованими за допомогою регульовальних елементів (57, 58).

17. Пристрій для сепарації щонайменше одного потоку (14, 15, 16) збираної маси за будь-яким з попередніх пунктів 9-16, який **відрізняється** тим, що верхнє решето (25) має зону сходу продукту (36) і пристрій (37) виміру зернового потоку розташований у зоні сходу (36) верхнього решета (25) під верхнім решетом (25).

18. Пристрій для сепарації щонайменше одного потоку (14, 15, 16) збираної маси за будь-яким з попередніх пунктів 9-17, який **відрізняється** тим, що пристрій (39) виміру зернового потоку розташований під верхнім решетом (25) в його кінцевій зоні.

19. Пристрій для сепарації щонайменше одного потоку (14, 15, 16) збираної маси за будь-яким з попередніх пунктів 9-18, який **відрізняється** тим, що пристрій (39) виміру зернового потоку розташований під нижнім решетом (26) в його кінцевій зоні.