

Предметом винаходу є спосіб заупорювання зварюванням тертям отвору (2) в металевій деталі (1), який виходить на лицьову поверхню (1') і зворотну поверхню (1'') деталі (1), в якому металевому прутку (3) надають обертального руху і вводять в отвір (2) з лицьового боку, щоб виконати зварювання тертям. Спосіб відрізняється тим, що під час зварювання тертям зі зворотного боку деталі (1) розміщують опорну деталь (5), яка має порожнину (6). Спосіб дозволяє виконати зварювання матеріалів, які швидко розм'якшуються, забезпечуючи фіксацію зварювальної суміші.