

Данное изобретение касается устройства для изготовления гвоздя со смещенной головкой, вышеупомянутый гвоздь включает стержень и головку, вышеупомянутая головка располагается таким образом, что ее центр является смещенным относительно центра стержня, причем вышеупомянутое устройство является одним из набора из, по крайней мере, двух устройств, которые совместно обрабатывают заготовку для гвоздя, вышеупомянутое устройство включает переднюю сторону с приемным отверстием и верхнюю сторону, которую используют при формировании головки, вышеупомянутое приемное отверстие имеет такую форму, которая позволяет создавать отпечаток на заготовке и фиксировать вышеупомянутую заготовку во время формования головки на заготовке. Изобретение также касается применения вышеупомянутого устройства. Гвозди со смещенными головками применяют в пневматических молотках, в которых используют ленту из гвоздей для осуществления большого количества выстрелов до зарядки новой ленты из гвоздей. Новые аспекты устройства, согласно изобретению, предусматривают, что приемное отверстие включает выступающую часть при верхней стороне для образования отпечатка в стержне вышеупомянутого гвоздя, вышеупомянутый отпечаток находится в месте, прилегающем к головке, и, главным образом, к стороне, противоположной направлению, в котором должна быть смещена головка, и выступающая часть включает, по крайней мере, одну практически плоскую или выгнутую поверхность для образования, по крайней мере, одной практически плоской или вогнутой части на вышеупомянутом гвозде, вышеупомянутая плоская или выгнутая часть располагается практически параллельно продольной оси приемного отверстия. Таким образом, обеспечивается высокая прочность гвоздя в месте перехода между стержнем и головкой.