

1. Пристрій для змащення окремого компонента складального вузла, що містить розподільну камеру, розташовану поблизу компонента, пристрій подачі для забезпечення розподільної камери мастилом і пристрій, що з'єднує розподільну камеру з пристроєм доставки мастила до компонента, причому розподільна камера утворена кільцевим уступом у кільці, встановленому на одну з деталей складального вузла, при цьому уступ автоматично закривається відповідною поверхнею згаданої деталі, коли на ній встановлене кільце, причому канали утворені у згаданій деталі, виходять на згадану поверхню і формують пристрій для забезпечення уступу мастилом і/або пристрій з'єднання уступу зі згаданим пристроєм для доставки мастила до компонента.
2. Пристрій за п. 1, що включає в себе засоби для запобігання переміщенню кільця на вказаній деталі.
3. Пристрій за п. 2, в якому засоби для запобігання переміщенню мають відповідні взаємодіючі форми.
4. Пристрій за п. 1, в якому кільце відвернене від переміщення на деталі між опорою, сформованою на деталі, і арматурою, яка прикріплена до деталі так, що її можна прибрати або від'єднати, наприклад, за допомогою гвинтового кріплення.
5. Пристрій за п. 1, що включає в себе щонайменше одну прокладку, затиснуту між кільцем і деталлю, вздовж кільцевого уступу.
6. Пристрій за п. 5, що включає в себе щонайменше дві прокладки, які розміщені на кожній стороні кільцевого уступу і затиснуті між кільцем і деталлю.
7. Пристрій за п. 5, в якому одна або кожна прокладка розташована у кільцевому жолобку кільця.
8. Пристрій за п. 1, в якому кільце встановлене таким чином, що воно може переміщатися на осьовому переході щонайменше на одній циліндричній опорній поверхні деталі.
9. Пристрій за п. 1, в якому деталь має дві циліндричні опорні поверхні різних діаметрів, які з'єднані одна з одною і з якими контактує кільце.
10. Пристрій за п. 1, в якому кільце виконане з легкого металу, зокрема з титану або алюмінію.
11. Пристрій за п. 1, в якому уступ виконаний у кільці токарною обробкою.
12. Пристрій за п. 1, в якому кільце включає в себе кільцевий обідок на одному зі своїх осьових кінців, причому цей кільцевий обідок утворює засоби зачеплення для зачеплення силовим інструментом для від'єднання кільця.
13. Пристрій за п. 1, в якому компонентом для змащення є підшипник для направлення втулки, прикріпленої до обертового вала, а деталь є опорною деталлю для підтримки доріжки кочення підшипника.
14. Пристрій за п. 13, в якому обертовий вал є валом турбіни низького тиску.