

Пристрій для змащення окремого компонента складального вузла містить розподільну камеру, розташовану поблизу компонента і утворену кільцевим уступом у кільці, встановленому на одну з деталей складального вузла, причому уступ автоматично закривається, коли кільце встановлене за допомогою відповідної поверхні деталі, на яку виходять канали, виконані у деталі, що забезпечують уступ мастильним матеріалом і/або приєднують уступ до пристрою для доставки мастильного матеріалу до компонента. Таке виконання пристрою спрощує його виготовлення і підвищує надійність роботи.