

1. Ручний штамп (1) з носієм (2) пластинки штампа та пластинкою (3) штампа, а також деталями, що входять в зачеплення, на зазначеному носії (2) пластинки штампа та зазначеній пластинці (3) штампа, призначеними для їх з'єднання з можливістю роз'єднання, який **відрізняється** тим, що зазначені деталі, що входять в зачеплення, утворені щонайменше одною конструкцією проточок/перемичок (4, 5).
2. Ручний штамп за п. 1, який **відрізняється** тим, що зазначені конструкції проточок/перемичок (4, 5) мають прямокутні поперечні перерізи.
3. Ручний штамп за п. 2, який **відрізняється** тим, що зазначені конструкції проточок/перемичок (4, 5) мають квадратні поперечні перерізи.
4. Ручний штамп за п. 1, який **відрізняється** тим, що зазначені проточки (4) та перемички (5) мають поперечні перерізи, що входять в зачеплення один за одним.
5. Ручний штамп за п. 4, який **відрізняється** тим, що зазначені проточки (4) та перемички (5) мають трапецеїдальні поперечні перерізи.
6. Ручний штамп за одним з пунктів 1-5, який **відрізняється** тим, що зазначені конструкції проточок/перемичок (4, 5) займають всю поверхню носія (2) або пластинки (3) штампа відповідно.
7. Ручний штамп за одним з пунктів 1-6, який **відрізняється** тим, що зазначені конструкції проточок/перемичок (4, 5) мають проточки (4), паралельні одна одній, та перемички (5), відповідно паралельні одна одній.
8. Ручний штамп за п. 7, який **відрізняється** тим, що зазначені проточки (4) та перемички (5) мають однакову ширину.
9. Ручний штамп за п. 7 або 8, який **відрізняється** тим, що зазначені проточки (4) та перемички (5) мають однакову висоту.
10. Ручний штамп за одним з пунктів 1-9, який **відрізняється** тим, що передбачені поперечні проточки, що проходять поперечно до зазначених проточок (4), та відповідні поперечні перемички (7).
11. Ручний штамп за одним з пунктів 1-10, який **відрізняється** тим, що зазначений носій (2) виготовлений з розміростійкого матеріалу.
12. Ручний штамп за п. 11, який **відрізняється** тим, що зазначений носій (2) виготовлений з пластмаси.
13. Ручний штамп за одним з пунктів 1-12, який **відрізняється** тим, що зазначена пластинка (3) штампа виготовлена з еластичного матеріалу.
14. Ручний штамп за п. 13, який **відрізняється** тим, що зазначена пластинка (3) штампа виготовлена з каучуку.
15. Ручний штамп за одним з пунктів 1-14, який **відрізняється** тим, що приймальні засоби (8) для букв або знаків (9) штампа відповідно утворені на тій стороні пластинки (3) штампа, що обернута в протилежний бік від конструкцій проточок/перемичок (4, 5).
16. Ручний штамп за п. 15, який **відрізняється** тим, що зазначені букви/знаки (9) штампа виготовлені з еластичного матеріалу.
17. Ручний штамп за п. 16, який **відрізняється** тим, що зазначені букви/знаки (9) штампа виготовлені з матеріалу, вибраного з групи, що включає пластмаси та каучук.
18. Ручний штамп за п. 15 або 16, який **відрізняється** тим, що кілька із зазначених букв/знаків (9) штампа є взаємопов'язаними.
19. Ручний штамп за п. 15, який **відрізняється** тим, що зазначені приймальні засоби (8) мають заокруглені підрізки (12).
20. Ручний штамп за одним з пунктів 1-19, який **відрізняється** тим, що має конструкцію штампа з автоматичним нанесенням фарби та поворотним механізмом.
21. Пластинка для ручного штампа з деталями, що входять в зачеплення, призначеними для роз'ємного з'єднання з носієм пластинки ручного штампа, яка **відрізняється** тим, що зазначені деталі, що входять в зачеплення, утворені щонайменше одною конструкцією проточок/перемичок (4, 5).
22. Пластинка штампа за п. 21, яка **відрізняється** тим, що зазначені проточки (4) та перемички (5) мають прямокутні поперечні перерізи.

23. Пластинка штампа за п. 22, яка **відрізняється** тим, що зазначені проточки (4) та перемички (5) мають квадратні поперечні перерізи.
24. Пластинка штампа за п. 21, яка **відрізняється** тим, що зазначені проточки (4) та перемички (5) мають поперечні перерізи, що входять в зачеплення один за одним.
25. Пластинка штампа за п. 24, яка **відрізняється** тим, що зазначені проточки (4) та перемички (5) мають трапецеїдальні поперечні перерізи.
26. Пластинка штампа за одним з пунктів 21-25, яка **відрізняється** тим, що зазначені конструкції проточок/перемичок (4, 5) займають всю поверхню носія (2) або пластинки (3) штампа відповідно.
27. Пластинка штампа за одним з пунктів 21-26, яка **відрізняється** тим, що передбачені паралельні проточки (4) та перемички (5).
28. Пластинка штампа за одним з пунктів 21-27, яка **відрізняється** тим, що зазначені проточки (4) та перемички (5) мають однакову ширину.
29. Пластинка штампа за одним з пунктів 21-28, яка **відрізняється** тим, що зазначені проточки (4) та перемички (5) мають однакову висоту.
30. Пластинка штампа за одним з пунктів 21-29, яка **відрізняється** тим, що містить поперечні проточки (7), які проходять поперечно до зазначених проточок (4), та відповідні поперечні перемички.
31. Пластинка штампа за одним з пунктів 21-30, яка **відрізняється** тим, що має корпус пластинки з еластичного матеріалу.
32. Пластинка штампа за п. 31, яка **відрізняється** тим, що зазначений корпус пластинки виготовлений з каучуку.
33. Пластинка штампа за одним з пунктів 21-32, яка **відрізняється** тим, що приймальні засоби (8) для букв/знаків (9) штампа утворені на тій стороні, що обернута в протилежний бік від конструкцій проточок/перемичок (4, 5).
34. Пластинка штампа за п. 32, яка **відрізняється** тим, що зазначені приймальні засоби (8) мають заокруглені підрізки (12).