

1. Пристрій для лиття під тиском фасонних виробів з пластмаси, що складається з виливної машини і приналежного їй робочого органа, в якому робочий орган виконаний щонайменше з двома відповідними розмірам виготовлюваних фасонних виробів порожнинами і складається щонайменше з трьох рухомих відносно одна одної деталей, а саме з передньої, середньої і задньої деталей, які у робочому положенні робочого органа щільно притиснуті одна до одної під дією генератора тиску по площинах рознімання, що проходять паралельно одна одній, робочий орган виконаний щонайменше з одним каналом для підведення в нього розплавленої пластмаси, який закінчується з одного боку у вказаних порожнинах, а з іншого - у вхідному отворі на поверхні робочого органа, який у робочому положенні приєднаний до виливної машини, на деталях робочого органа встановлений переміщуваний між двома крайніми позиціями фіксатор, за допомогою якого у першій крайній його позиції при вимкненому генераторі тиску скріплені між собою тільки середня деталь і виконана з вхідним отвором каналу передня деталь робочого органа, а у другій крайній його позиції - тільки середня і задня деталі робочого органа, який **відрізняється** тим, що на середній деталі (5) робочого органа (2) встановлений щонайменше один привід (19) щонайменше з одним розташованим у напрямку осі робочого органа (2) повзуном (18), переміщуванням приводом (19) у двох протилежних напрямках вздовж його поздовжньої осі між двома крайніми позиціями, крім того, на робочому органі (2) в зоні кожної з його площин рознімання (9, 10) встановлено щонайменше по одному затискному пристосуванню (К), відповідний перший елемент якого встановлений на середній деталі (5) робочого органа (2), а взаємодіючий з відповідним першим елементом його другий елемент закріплений з одного боку на передній деталі (4) робочого органа (2), а з іншого - на задній його деталі (6), причому як другий елемент затискного пристосування (К) на передній (4) і задній (5) деталях робочого органа (2) закріплений розташований у напрямку осі робочого органа (2) тримач (20, 21), який при закритому положенні робочого органа (2) одним кінцем виступає у відповідний перший елемент затискного пристосування (К), а на іншому кінці обладнаний щонайменше одним затискним елементом (R), при цьому повзун (18) в одній із своїх крайніх позицій для приведення затискного елемента (R) у фіксуючу позицію зчіплюється з відповідним затискним пристосуванням (К).
2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що в зоні кожної площини рознімання (9, 10) встановлено два окремих, розташованих один над одним, затискних пристосування (К) і два повзуни (18) на робочому органі (2).
3. Пристрій за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що на кінцях тримачів (20,21), що зчіплюються у положенні фіксування робочого органа (2) з відповідними елементами затискних пристосувань (К), встановлений щонайменше один переміщуваний поперечно осі робочого органа (2) затискний елемент (R), який у положенні фіксування робочого органа заходить за нерухомий упор (22, 23, 24, 25), що утворює перший елемент відповідного затискного пристосування (К) і закріплений на середній деталі (5) робочого органа (2).
4. Пристрій за п. 3, який **відрізняється** тим, що затискний елемент (R) виконаний у вигляді ролика або валика, що вільно обертається навколо своєї осі.
5. Пристрій за п. 3 або 4, який **відрізняється** тим, що на двох протилежних сторонах тримача (20, 21) встановлено по одному затискному елементу (R), а на середній деталі (5) робочого органа (2) закріплено по два відповідних упори (22, 23 або 24, 25).