

Изобретение относится к устройствам для литья под давлением фасонных изделий из пластмассы. Устройство состоит из выливной машины и ее рабочего органа. В рабочем органе выполнены, по меньшей мере, две полости, которые соответствуют размерам изготавливаемых фасонных изделий. Этот рабочий орган состоит, по меньшей мере, из трех подвижных относительно друг друга деталей, которые в рабочем положении рабочего органа плотно прижаты друг к другу по плоскостям разъема, которые проходят через указанные полости и расположены перпендикулярно направлению перемещения указанных деталей и параллельно друг другу. Каждая плоскость разъема проходит, по меньшей мере, через одну полость. В рабочем органе (2) выполнен канал (13), который проходит от входного отверстия (14) к первой плоскости разъема (9) и дальше ко второй плоскости разъема (10), от которого ответвляются дополнительные каналы (15, 16), которые ведут к полостям (11, 12). К деталям (4, 5, 6) присоединен перемещаемый между двумя позициями фиксатор, с помощью которого в первой позиции фиксатора скрепляются между собой только средняя деталь (5) и выполненная с входным отверстием (14) канала (13) передняя деталь (4) рабочего органа (2), а во второй позиции - только средняя (5) и задняя (6) детали рабочего органа (2). Использование устройства позволяет увеличить выход готовых фасонных изделий. (11, 12).