

Винахід належить до пристроїв для лиття під тиском фасонних виробів з пластмаси. Пристрій складається з виливної машини і приналежного їй робочого органа. В робочому органі виконано щонайменше дві порожнини, які відповідні розмірам виготовлюваних фасонних виробів. Цей робочий орган складається щонайменше з трьох рухомих відносно одна одної деталей, які у робочому положенні робочого органа щільно притиснуті одна до одної по площинах рознімання, що проходять через вказані порожнини і розташовані перпендикулярно напрямку переміщення вказаних деталей та паралельно одна одній. Кожна площина рознімання проходить щонайменше через одну порожнину. В робочому органі (2) виконаний канал (13), який проходить від вхідного отвору (14) до першої площини рознімання (9) і далі до другої площини рознімання (10), від якого відгалужуються додаткові канали (15, 16), що ведуть до порожнин (11, 12). До деталей (4, 5, 6) приєднаний переміщуваний між двома позиціями фіксатор, за допомогою якого у першій позиції фіксатора скріпляються між собою тільки середня деталь (5) і виконана з вхідним отвором (14) каналу (13) передня деталь (4) робочого органа (2), а у другій позиції - тільки середня (5) і задня (6) деталі робочого органа (2). Використання пристрою дозволяє збільшити вихід готових фасонних виробів.