

Способ изготовления термоклейкой подкладки включает нанесение, с помощью станка для трафаретной печати, непосредственно на поверхность некоторой основы (2), текстильной или нетканой, точечных капель полимера, образующего защитный подслой (3а), нанесение на указанный подслой (3а) верхнего слоя (3b) термоадгезивного полимера и подвергание данной основы (2) термообработке таким образом, чтобы обеспечить расплавление указанного термоадгезивного полимера на указанном защитном подслое. Полимер, образующий указанный подслой (3а), представляет собой полимер, который не является структурированным, но способен к структурированию под действием электронной бомбардировки, и который, кроме того, имеет полимерную структуру, совместимую со структурой термоадгезивного полимера указанного верхнего слоя (3b). После термообработки основу подкладки (2) подвергают бомбардировке электронами таким образом, чтобы обеспечить структурирование полимера указанного подслоя (3а). Лучше, если полимер подслоя (3а) и полимер верхнего слоя (3b) имеют одинаковые полимерные структуры, речь идет о сополиамиде или полиэтилене.