

Спосіб виготовлення термоклейкої підкладки включає осадження, за допомогою верстата для трафаретного друку, безпосередньо на поверхню деякої основи (2), текстильної або нетканої, точкових краплинок полімеру, що утворює захисний підшар (3a), осадження на зазначений підшар (3a) верхнього шару (3b) термоадгезивного полімеру та піддавання даної основи (2) термообробці у такий спосіб, щоб забезпечити розплавлення зазначеного термоадгезивного полімеру на зазначеному захисному підшарі. Полімер, що утворює зазначений підшар (3a), являє собою полімер, котрий не є структурованим, але є здатним до структурування під дією електронного бомбардування, і який, крім того, має полімерну структуру, що сумісна зі структурою термоадгезивного полімеру зазначеного верхнього шару (3b). Після термообробки основу підкладки (2) піддають дії бомбардування електронами у такий спосіб, щоб забезпечити структурування полімеру зазначеного підшару (3a). Краще, коли полімер підшару (3a) та полімер верхнього шару (3b) мають однакові полімерні структури, мова йде про співполіамід або поліетилен.