

1. Спосіб одержання покриття, що утворює тепловий бар'єр на виконаній із суперсплаву металевій підложці, який **відрізняється** тим, що формують попередній шар на підложці або на підшарі цього покриття, розміщеному на цій підложці, шляхом нанесення одного або більше шарів фарби, яка містить принаймні один метал, вибраний з групи, утвореної металами платинової групи та хромом.

2. Спосіб одержання покриття за п. 1, який **відрізняється** тим, що згадане покриття додатково містить алюмінід вибраного металу, що одержують у результаті здійснення наступних стадій, на яких: а) формують на підложці попередній шар шляхом нанесення одного або більше шарів фарби, яка містить принаймні один метал, вибраний з групи, утвореної металами платинової групи та хромом, і b) виконують алігування з парової фази на попередній шар для одержання згаданого алюмініду вибраного металу.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що згадане покриття додатково містить зв'язувальний підшар, який одержують шляхом формування згаданого попереднього шару.

4. Спосіб за п. 3, який **відрізняється** тим, що згаданий зв'язувальний підшар одержують у результаті формування попереднього шару на підложці шляхом нанесення одного або більше шарів фарби, яка містить принаймні один метал, вибраний з групи, утвореної металами платинової групи та хромом, із подальшою стадією термодифузії.

5. Спосіб за п. 3, який **відрізняється** тим, що згаданий зв'язувальний підшар одержують у результаті формування попереднього шару на підложці шляхом нанесення одного або більше шарів фарби, яка містить принаймні один метал, вибраний з групи, утвореної металами платинової групи та хромом, із подальшим алігуванням з парової фази на згаданий попередній шар.

6. Спосіб за п. 3, який **відрізняється** тим, що згаданий зв'язувальний підшар являє собою сплав типу $MCrAlY$, у якому M являє собою метал, вибраний з нікелю, кобальту, заліза та суміші згаданих металів, при цьому згаданий підшар модифікують за рахунок формування згаданого попереднього шару на його поверхні шляхом нанесення одного або більше шарів фарби, яка містить принаймні один метал, вибраний з групи, утвореної металами платинової групи та хромом, з подальшою дифузійною тепловою обробкою.

7. Спосіб за будь-яким з пп. 1-6, який **відрізняється** тим, що згаданий метал являє собою платину.

8. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що згаданий попередній шар формують з товщиною у діапазоні від 1 мкм до 30 мкм, краще - у діапазоні від 2 мкм до 10 мкм.

9. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що згаданий попередній шар формують шляхом нанесення згаданої фарби із використанням пензля, розпилювача, подушки та/або шляхом занурення.

10. Спосіб відновлення покриття, що утворює тепловий бар'єр на виконаній із суперсплаву металевій підложці, який **відрізняється** тим, що формують попередній шар на підложці або на підшарі цього покриття, розміщеному на цій підложці, шляхом нанесення одного або більше шарів фарби, яка містить принаймні один метал, вибраний з групи, утвореної металами платинової групи та хромом.

11. Спосіб відновлення покриття за п. 10, який **відрізняється** тим, що згадане відновлюване покриття є покриттям типу CIA, що одержують раніше шляхом осадження хрому на підложку з подальшою стадією алітування з парової фази на хром, при цьому в зоні або зонах відновлюваного покриття здійснюють наступні стадії, на яких: а) повністю видаляють пошкоджене покриття до оголення підложки, б) формують на підложці згаданий попередній шар шляхом нанесення одного або більше шарів фарби, яка містить принаймні один метал, вибраний з групи, утвореної металами платинової групи та хромом, і с) виконують алітування з парової фази на попередній шар для одержання згаданого алюмініду вибраного металу.

12. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що згадане покриття додатково містить зв'язувальний підшар, який одержують шляхом формування згаданого попереднього шару.

13. Спосіб за п. 12, який **відрізняється** тим, що згаданий зв'язувальний підшар одержують у результаті формування попереднього шару на підложці шляхом нанесення одного або більше шарів фарби, яка містить принаймні один метал, вибраний з групи, утвореної металами платинової групи та хромом, із подальшою стадією термодифузії.

14. Спосіб за п. 12, який **відрізняється** тим, що згаданий зв'язувальний підшар одержують у результаті формування попереднього шару на підложці шляхом нанесення одного або більше шарів фарби, яка містить принаймні один метал, вибраний з групи, утвореної металами платинової групи та хромом, із подальшим алітуванням з парової фази на згаданий попередній шар.

15. Спосіб за п. 12, який **відрізняється** тим, що згаданий зв'язувальний підшар являє собою сплав типу $MCrAlY$, у якому М являє собою метал, вибраний з нікелю, кобальту, заліза та суміші згаданих металів, при цьому згаданий підшар модифікують за рахунок формування згаданого попереднього шару на його поверхні шляхом нанесення одного або більше шарів фарби, яка містить принаймні один метал, вибраний з групи, утвореної металами платинової групи та хромом, з подальшою дифузійною тепловою обробкою.

16. Спосіб за будь-яким з пп. 10-15, який **відрізняється** тим, що згаданий метал являє собою платину.

17. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що згаданий попередній шар формують з товщиною у діапазоні від 1 мкм до 30 мкм, краще - у діапазоні від 2 мкм до 10 мкм.

18. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що згаданий попередній шар формують шляхом нанесення згаданої фарби із використанням пензля, розпилювача, подушки та/або шляхом занурення.