

Способ включает расплавление исходного материала, вытягивание на затравку, которая вращается, разращивание конусной части кристалла, вытягивание его цилиндрической части, отделение кристалла от расплава осуществляют увеличением скорости вытягивания до 100-200 мм/мин. с последующим охлаждением кристалла со скоростью 100-150 град/час. Перед отделением сначала повышают мощность нагрева на 2-3 % при 2-5 с, выдерживают 3-7 минут, потом уменьшают мощность нагрева на 7-15 % при 2-5 с, после этого через 5-10 с уменьшают скорость вращения до 12-15 об/мин, после этого осуществляют отделение кристалла и перед охлаждением выдерживают над расплавом при неизменной мощности на протяжении 20-30 минут.