

Спосіб включає розплавлення вихідного матеріалу, витягування на затравку, що обертається, розрощування конусної частини кристала, витягування його циліндричної частини, відділення кристала від розплаву здійснюють збільшенням швидкості витягування до 100-200 мм/хв з подальшим охолодженням кристала зі швидкістю 100-150 град/год. Перед відділенням спочатку підвищують потужність нагріву на 2-3 % за 2-5 с, витримують 3-7 хвилин, потім зменшують потужність нагріву на 7-15 % за 2-5 с, після цього через 5-10 с зменшують швидкість обертання до 12-15 об/хв, після цього здійснюють відділення кристала і перед охолодженням витримують над розплавом при незмінній потужності протягом 20-30 хвилин.