

Предлагается способ очистки центровых для сифонной разливки стали.. С целью полного освобождения каркаса центральной от остатков огнеупорной массы, литника и скрапа без повреждения самой центральной с целью возврата ее в производство и дальнейшего ее многократного использования удаление изношенной футеровки производят путем одновременного воздействия на нее выдавливанием и выбивкой, причем центровую в процессе удаления футеровки располагают горизонтально. Это приводит к сокращению времени и снижению трудозатрат, связанных с выполнением работ по удалению литника центровых, позволяет повысить срок службы центровых и снизить нормы их расхода, улучшить качество вновь набираемых центровых. Это в свою очередь приводит к повышению качества разливаемых в изложницы слитков, снижению брака при прокатке слитков, приводит к увеличению объемов выпускаемой продукции, снижению ее себестоимости.