

1. Спосіб обробки газом розплаву металу, який включає послідовне продування газу через газорозподільний шар та газопроникний шар і наступне подавання газу в об'єм розплаву металу в пазирчиковому режимі, який **відрізняється** тим, що газопроникний шар є сукупністю окремих ділянок, кожна з яких забезпечує подавання газу в розплав у напрямку, який відрізняється від вертикалі, при цьому кути наддування сусідніх ділянок відрізняються один від одного.

2. Спосіб за пунктом 1, який **відрізняється** тим, що кути наддування сусідніх ділянок симетричні відносно вертикалі.

3. Пристрій для продування розплаву металу газами, який містить кожух, футерівку стін, футерівку днища, яка має газорозподільний шар, взаємозв'язаний із патрубком дня підведення газу та газопроникний шар, який складається з вогнетривких цеглин та газопроникних швів, який **відрізняється** тим, що газопроникний шар складається із окремих ділянок, у межах яких газопроникні шви спрямовані під однаковим кутом до вертикальної осі пристрою, при цьому кути нахилу газопроникних швів сусідніх ділянок відрізняються один від одного.