

Винахід належить до металургії, зокрема до способу обробки розплаву металу газом і пристрою для його реалізації. Спосіб обробки розплаву металу газом включає послідовне продування газу через газорозподільний та газопроникний шари з наступним подаванням газу в об'єм розплаву металу в пузирчиковому режимі, причому газопроникний шар є сукупністю окремих ділянок, кожна з яких забезпечує подавання газу в розплав у напрямку, що відрізняється від вертикалі, а кути наддування сусідніх ділянок відрізняються один від одного. Пристрій для реалізації вказаного способу містить кожух, футерівку стін та днища, яке має газорозподільний і газопроникний шари, причому перший шар з'єднаний з патрубком для підведення газу, а другий - складається з вогнетривких цеглин, між якими містяться газопроникні шви. Газопроникний шар складається з окремих ділянок, у межах яких газопроникні шви спрямовані під однаковим кутом до вертикальної осі пристрою, а кути нахилу сусідніх ділянок відрізняються один від одного. Винахід забезпечує повну обробку всього об'єму розплаву металу з одночасним протіканням інтенсивних процесів рафінування та гомогенізації за рахунок організації гарантованого одночасного існування у кожній зоні розплаву пузирчиків різних розмірів та різних флотаційних властивостей.