

Спосіб виробництва коксових брикетів, що включає змішування полідисперсного коксового дрібняку розміром до 6 мм зі сполучним, брикетування суміші, термообробку і охолодження брикетів, який **відрізняється** тим, що при змішуванні до суміші додають уловлений в системах газоочищення коксохімічного заводу коксовий пил розміром до 0,25 мм у кількості 15-50 % від маси коксової складової суміші.