

Изобретение относится к области черной металлургии, машиностроения, в частности к составу высокотеплостойкой штамповой стали, которые применяются для изготовления штампового инструмента и пресс-форм литья под давлением цветных сплавов методами металлургической переработки и литейной технологии электрошлакового кокильного литья. Высокотеплостойкая штамповая сталь содержит, масс. %: 0,2-0,4 углерода, 1,2-1,5 марганца, 0,01-0,15 кремния, 5,0-7,0 хрома, 0,8-1,1 молибдена, 0,5-1,5 ванадия, 0,06-0,15 азота, 0,005-0,02 алюминия, 0,005-0,01 титана, 0,05-10,0 вольфрама, железа – остальное. Изобретение обеспечивает повышение теплостойкости, ударной вязкости, горячей трещиностойкости и термостойкости азотированного диффузионного слоя при химико-термической обработке изделий из нее.