

1. Агломеровані молекулярні сита на основі цеоліту 3А і одного або декількох інертних зв'язуючих для агломерації, які **відрізняються** тим, що вміст в них заліза, виражений через Fe_2O_3 , менший або дорівнює 0,5 % від загальної маси безводних сит, а вміст в них титану, виражений через TiO_2 , менший або дорівнює 0,2 % від загальної маси безводних сит.
2. Сита за п. 1, які **відрізняються** тим, що вміст в них заліза менший або дорівнює 0,3 мас. %, а вміст в них титану менший або дорівнює 0,1 мас. %.
3. Сита за п. 1 або 2, які **відрізняються** тим, що їх середній гранулометричний розмір складає від 1,6 мм до 5 мм.
4. Сита за будь-яким з пп. 1-3, які **відрізняються** тим, що також містять лужний(і) метал(и), вміст яких, виражений в M_2O , причому М переважно є натрієм і/або калієм, в надлишку над іонообмінною ємністю цеоліту, більший або дорівнює 0,5 % від повної маси безводних сит і менший або дорівнює 1,4 %, і переважно більший або дорівнює 0,7 % і менший або дорівнює 1,1 %.
5. Сита за будь-яким з пп. 1-3, які **відрізняються** тим, що інертне зв'язуюче складає не більше за 25 % від загальної маси агломерованого молекулярного сита, переважно не більше 20 %, переважно не більше 10 % і ще більш переважно близько 5 %.
6. Спосіб одержання сит, таких, як визначені за будь-яким з пп. 1-4, шляхом агломерації порошку цеоліту 3А або 4А з інертним зв'язуючим для агломерації з подальшим прожарюванням, причому інертне зв'язуюче вибирають зі звичайних зв'язуючих для агломерації, вміст заліза та титану в яких дозволить одержати указані агломеровані сита.
7. Спосіб за п. 6, який **відрізняється** тим, що він додатково включає обробку, яка полягає у введенні щонайменше одної основної сполуки:
або шляхом просочення агломерованих і випалених сит 3А у водній фазі гідроксидом(ами) лужного металу(ів) при температурі навколишнього середовища,
або шляхом просочення агломерованих і випалених сит 4А у водній фазі гідроксидом(ами) лужного металу(ів) при температурі, що складає від 70 °С і до температури кипіння, з подальшим промиванням, за необхідності з обміном калію і потім сушінням,
або, переважно, введенням гідроксиду(ів) і/або карбонату(ів), і/або солі(ей) лужного металу(ів) та органічної кислоти(кислот), на етапі агломерації 3А і формування.
8. Спосіб сушіння органічних сполук в газовій фазі або в рідкій фазі шляхом пропускання через шар адсорбенту на основі агломерованих сит, таких, як визначені за будь-яким з пп. 1-4.
9. Спосіб сушіння спиртів в газовій фазі або в рідкій фазі шляхом пропускання через шар адсорбенту на основі агломерованих сит, таких, як визначені в будь-якому з пп. 1-4.
10. Спосіб за п. 9, який **відрізняється** тим, що спиртом є етанол.
11. Спосіб сушіння складного ефіру в газовій фазі або в рідкій фазі шляхом пропускання через шар адсорбенту на основі агломерованих сит, таких, як визначені за будь-яким з пп. з 1-4.