

1. Спосіб спорожнення м'якої тари (3, 21) типу великої сумки, об'єм якої становить або перевищує 250 літрів, що містить в'язкий силіконовий продукт, який **відрізняється** тим, що містить операції при яких: в'язкий силіконовий продукт (2) вибирають з групи продуктів, в'язкість яких складає принаймні 10 Па.с, переважно, від 10 до 200000 Па.с, а саме: з силіконових масел, силіконових смол, поліорганосилоксанових композицій (зокрема, у вигляді водних емульсій), які для формування еластомерів можуть бути забезпечені поперечними зв'язками (зшиті) унаслідок реакцій поліпрієднання, поліконденсації або дегідро(полі)конденсації, органічних полімерів, що містять реактивні органокремнієві групи (відомі під назвою Ms-полімерів), і композицій, які завантажуються в розчин або водне середовище, містять акриловий полімер; причому при використанні власне способу: застосовують м'яку тару (3, 21), забезпечену щонайменше одним вихідним отвором (9); чинять тиск принаймні на одну обмежену зону м'якої тари (3, 21) за допомогою стискаючого пристрою, який складається принаймні з одного працюючого під тиском елемента (5, 22/23) та/або потоку середовища, яке передає тиск, таким чином, що, з одного боку, утримують тару (3, 21) в надутому або частково надутому стані, а з іншого боку, надають прискорення потоку продукту; в кінці спорожнення скидають тиск.

2. Спосіб за п.1, який **відрізняється** тим, що стінка тари (3, 21) є механічно міцною і герметичною відносно в'язкого продукту (2), при цьому вона складається: щонайменше з одного елемента (25), який забезпечує її механічну міцність і включає один або декілька шарів з матеріалів, ідентичних або відмінних один від одного; щонайменше з одного ущільнюючого елемента (26), сформованого (і) щонайменше однією полімерною плівкою, переважно у вигляді покриття, та/або (2і) щонайменше одного ущільнюючого футерувального пакета, що складається з одного або декількох шарів матеріалів, вибраних з групи матеріалів, що включає: синтетичні полімерні плівки або метали; при цьому футерувальний пакет (пакети) принаймні частково прикріплений (прикріплені) до елемента стінки, забезпечуючи її механічну міцність.

3. Спосіб за п. 1 або п. 2, який **відрізняється** тим, що випускний (випускні) отвір (отвори) (9) тари (3, 21) забезпечують за допомогою операцій, при яких: вирізують отвір в стінці тари (3, 21); та/або видаляють пробку (пробки) або капсули, вставлені по посадці в один або декілька отворів, причому в даному випадку вказаний (вказані) отвір (отвори) може (можуть) бути забезпечений (забезпечені) жолобом (жолобами) для дренажу стінки тари (3, 21); та/або видаляють стягувальний пристрій (стягувальні пристрої), що закриває (закривають) отвір (отвори), вже існуючий (існуючі) в тарі (3, 21).

4. Спосіб за будь-яким з пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що використовують пристрій для спорожнення тари, який забезпечений, з одного боку, принаймні одним елементом (5), працюючим під тиском, що має щонайменше один поршень (5.1), а з другого боку, принаймні однією місткістю (6) для спорожнення, яка призначена для розміщення в ній м'якої тари (3), що підлягає спорожненню, при цьому місткість виконана у вигляді охоплюючої деталі, здатної взаємодіяти з поршнем і виконувати роль напрямної для поршня, працюючого під тиском елемента (5) при його переміщенні, зокрема, в прямому напрямку, відповідному до напрямку тиску, що діє на м'яку тару (3, 21).

5. Спосіб за п. 4, який **відрізняється** тим, що місткість (6) для спорожнення розроблена таким чином, що може бути закрита, а також тим, що поршень (5.1) може переміщатися під впливом потоку середовища під тиском, витісняючи в'язкий продукт (2) з місткості (6).

6. Спосіб за п. 5, який **відрізняється** тим, що використовують середовище під тиском, що міститься в надувному переміщувальному пристрої, при цьому даний переміщувальний пристрій розміщують між поршнем (5.1) і реверсивною кришкою затвора місткості (6) і приєднують до пристрою для подачі середовища під тиском для надування переміщувального пристрою і подальшого переміщення поршня (5.1) для забезпечення можливості витіснення в'язкого продукту (2) з місткості (6).

7. Спосіб за будь-яким з пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що використовують такий пристрій для спорожнення, який включає щонайменше одну працюючу під тиском місткість (6) для спорожнення, яка призначена для розміщення в ній підлягаючої спорожненню м'якої тари (3, 21), а також тим, що на дану місткість (6) чинять тиск за допомогою середовища під тиском, з метою витіснення в'язкого продукту (2) з місткості (6).

8. Спосіб за будь-яким з пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що використовують пристрій для спорожнення, який включає, з одного боку, принаймні один працюючий під тиском елемент

(22/23), забезпечений щонайменше одним комплектом принаймні з одного валка (22) і щонайменше одного елемента (23), протидіючого валку, переважно, щонайменше з двох взаємно паралельних валків, які можуть переміщатися, обертаючись навкруги своїх власних осей, а з другого боку, засоби (29) для підвішування м'якої тари (3,21) таким чином, щоб отвір (отвори) розташовувався (розташовувалися) в донній частині; пристрій для спорожнення сконструйований таким чином, що обидва валки (22/23) можуть рухатися в напрямку вниз, при цьому прокатуючи і стискаючи м'яку тару, коли вона переміщається між цими валками (22/23).

9. Спосіб за будь-яким з пп. 2-8, який **відрізняється** тим, що в'язкий продукт, що витісняється з м'якої тари (3,21), принаймні в один вузол для пакування продукту (2) у відповідний вид упаковки при відповідній витраті, величина якої дорівнює або перевищує пропускну спроможність вузла для пакування продукту.

10. Спосіб за будь-яким з пп. 2-9, який **відрізняється** тим, що в'язкий продукт (2), що витісняється з м'якої тари, подають у пристрій для зберігання вказаного в'язкого продукту та/або на механічний пристрій для надання руху в'язкому продукту, щоб збільшити швидкість потоку, причому вказаний механічний пристрій вибирають з групи пристроїв, що включає: насоси, шнеки (двозахідні).

11. Комплект для здійснення способу за пп. 1-10 спорожнення м'якої тари (3, 21) типу великої сумки, об'єм якої становить або перевищує 250 літрів, що містить в'язкий силіконовий продукт (2), який **відрізняється** тим, що він включає: в'язкий силіконовий продукт (2), вибраний з групи продуктів, в'язкість яких становить або вища за 50 Па.с, переважно, від 100 до 10 000 Па.с, а саме: з силіконових масел, силіконових смол, поліорганосилоксанових композицій, які для формування еластомерів можуть бути забезпечені поперечними зв'язками (зшиті) унаслідок реакцій поліприєднання, поліконденсації або дегідро(полі)конденсації, і органічних полімерів, що містять реактивні органокремнієві групи; механічно міцну м'яку тару (3, 21), яка є герметичною для в'язкого продукту та обладнана щонайменше одним вихідним отвором (9) і ручками (29) для підймання та/або підвішування; пристрій для спорожнення, що включає принаймні один елемент (5, 22/23), працюючий під тиском, та/або щонайменше одне середовище, працююче під тиском.

12. Комплект за п. 11, який **відрізняється** тим, що м'яка тара (3, 21) має стінку, яка складається: щонайменше з одного елемента (25), що забезпечує механічну міцність і включає один або декілька шарів матеріалів, ідентичних або відмінних один від одного; та/або принаймні з одного герметизуючого елемента (26), сформованого (і) щонайменше однією полімерною плівкою, переважно у вигляді покриття, та/або (2і) щонайменше одним щільним футерувальним пакетом з одного або декількох шарів матеріалів, вибраних з групи матеріалів, що включають: синтетичні полімерні плівки або метали; при цьому футерувальний пакет (пакети), при використуванні, прикріплюється (прикріплюються) до елемента стінки тари, забезпечуючи механічну міцність.

13. Комплект за будь-яким з пп. 11,12, який **відрізняється** тим, що м'яка тара (3, 21) має механічно міцну і щільну (герметичну) стінку (25), виготовлену на тканій основі (на тканих основах), питома вага якої в непокритому стані складає від 100 до 300 г/м², а також тим, що футерувальний пакет (26) має товщину від 5 до 500 мікронів.

14. Комплект за будь-яким з пп. 11-13, який **відрізняється** тим, що пристрій для спорожнення, з одного боку, містить один елемент (5), працюючий під тиском, забезпечений щонайменше одним поршнем (5.1), а з другого боку, принаймні одну місткість (6) для спорожнення, яка призначена для розміщення в ній м'якої тари (3,21), що підлягає спорожненню, при цьому місткість розроблена у вигляді охоплюючої деталі, відносно охоплюваної деталі, роль якої виконує поршень (5.1) елемента (5), працюючого під тиском, при його переміщенні в прямому напрямку, відповідному до напрямку тиску, який діє на м'яку тару (3, 21) або тільки на її футерувальний пакет (26).

15. Комплект за п. 14, який **відрізняється** тим, що поршень елемента (5), працюючого під тиском, забезпечений головкою, з'єднаною із штоком, призначеним для взаємодії із зафіксованим переміщувальним пристроєм (5.2), що виконує функцію приводу при здійсненні поворотно-поступального перетворювального руху, причому даний переміщувальний пристрій (5.2) змонтований на зафіксованій конструкції (4), а сама головка призначена для проникнення в місткість (6) для спорожнення, з метою прикладання тиску стиснення до м'якої тари (3); місткість (6) для спорожнення, забезпечена принаймні одним вихідним отвором (9) для витіснення в'язкого продукту (2) і оснащена засобами для переміщення, складається з

порожнистого циліндра, призначеного для розташування в ньому м'якої тари (3) і для ковзаючого переміщення в ньому головки (5.1) поршня.

16. Комплект за п. 14 або п. 15, який **відрізняється** тим, що місткість (6) для спорожнення виконана таким чином, що вона може бути закрита, а також тим, що поршень (5.1) може переміщатися в ній під дією середовища, працюючого під тиском.

17. Комплект за будь-яким з пп. 11-13, який **відрізняється** тим, що пристрій для спорожнення містить принаймні одну місткість (6) для спорожнення, призначену для розміщення в ній м'якої тари (3,21), що підлягає спорожненню, або, як альтернатива, тільки її футерувального пакета (26), і яка може бути стиснена за допомогою середовища, працюючого під тиском, з метою витіснення в'язкого продукту (2) з місткості (6).

18. Комплект за будь-яким з пп. 11-17, який **відрізняється** тим, що пристрій для спорожнення містить надувний переміщувальний пристрій (12), розташований між поршнем (5.10) і реверсивною кришкою затвора (13) місткості (60) і сполучений із засобами для подачі середовища під тиском, з метою його надування і подальшого переміщення поршня (5.10) для забезпечення можливості витіснення в'язкого продукту (2) з місткості (60).

19. Комплект за п. 18, який **відрізняється** тим, що засоби для подачі середовища під тиском містять принаймні один резервуар (15) для середовища під тиском, пристрій (17) для переміщення середовища під тиском і трубу (16), обладнану вказаним вище пристроєм (17), яка сполучає резервуар (15) для середовища під тиском з надувним переміщувальним пристроєм (12).

20. Комплект за п. 19, який **відрізняється** тим, що середовищем під тиском є середовище, вибране з групи нестискуваних середовищ, що включає воду або масло, або з групи рідин, що стискаються.

21. Комплект за будь-яким з пп. 11-13, який **відрізняється** тим, що пристрій для спорожнення включає, з одного боку, один елемент під тиском, забезпечений щонайменше одним комплектом принаймні з одного валка (22) і щонайменше з одного елемента (23), протидіючого валку, а з другого боку, пристрій для спорожнення включає засоби (29) для підвищення м'якої тари (21) таким чином, що отвір (отвори) розташовується (розташовуються) в донній частині; при цьому пристрій для спорожнення виконаний таким чином, що обидва валки (22/23) можуть рухатися вниз, прокатуючи і здавлюючи м'яку тару (21) при її переміщенні між двома згаданими валками (22/23).