

Індукційний зварювальний пристрій може бути використаний для виготовлення упаковок з розливними харчовими продуктами шляхом поперечного зварювання труби (13) з листового пакувального матеріалу, котрий має щонайменше один шар (12) індукційно-нагрівного матеріалу, покритого пластичним матеріалом (16). Зварювальний пристрій має генератор (3) для генерування сигналу $S(\omega)$ змінного струму, індуктор (4), який одержує цей сигнал $S(\omega)$ змінного струму, щоб індукувати паразитний електричний струм у шарі (12) і локально розплавляти пластичний матеріал (16), аби формувати поперечний зварний шов, та узгоджувальну схему (7) для досягнення оптимального передавання потужності між генератором (3) і індуктором (4). Узгоджувальна схема (7) містить індуктивно-ємнісне коло, в якому ємність ємнісного елемента (20, 24, 25, 26, 27) змінної ємності можна відрегулювати так, щоб фазовий кут між струмом і напругою був близьким до нуля.