

Изобретение касается способа производства трубчатых рукавов, изготовленных из минеральной ваты для изоляции трубопроводов или для уменьшения уровня звука в трубопроводных системах. Способ осуществляется при помощи следующих этапов: подача ленты (11) нетканого материала, изготовленной из минеральной ваты, на которую нанесен незатвердевший связующий материал, намотка ленты (11) нетканого материала на намоточную сердцевину (2) намоточного станка, твердение вяжущего материала. Подается, по крайней мере, один упрочняющий слой (12, 13) перед тем, как лента (11) нетканого материала входит в намоточный станок, так, что во время намотки упомянутый упрочняющий слой становится составной частью производимого в результате трубчатого рукава.