

Запропонована акустична панель, що містить безперервну фазу переплетеної фіксованої матриці із затверділого гіпсу та спосіб виготовлення акустичної панелі. Один із варіантів способу безперервного виготовлення акустичної панелі включає одержання суміші, що включає воду і випалений гіпс (приблизно 50-95 ваг. % від загального вмісту твердих компонентів в суміші); додавання спінювача (приблизно 0,003-0,4 ваг. % від загального вмісту твердих компонентів в суміші) до водної суспензії випаленого гіпсу; розливання суміші з утворенням безперервної стрічки; витримування стрічки в умовах, достатніх для утворення випаленим гіпсом переплетеної фіксованої матриці із затверділого гіпсу; нарізання стрічки з утворенням попередника вологої акустичної панелі; сушіння попередника з отриманням акустичної панелі, яка має густину приблизно 160-400 кг/м<sup>3</sup> і характеризується значенням нормального випадкового звукопоглинання, що дорівнює щонайменше приблизно 0,32, відповідно до модифікованого ASTM E 1050-98.