

Данное изобретение касается аспектов закрепления фиксирующих губок (2) в машине для изготовления гвоздей, включая способ, машину, рабочее кольцо (10) и фиксирующую губку (2) для таких целей. Новые аспекты изобретения предусматривают, что фиксирующие губки (2) закреплены на рабочем кольце (10) таким образом, что используется определенное количество неподвижно закрепленных пассивных деталей (6), а также определенное количество активных деталей (8). Таким образом, обеспечиваются условия, при которых фиксирующие губки (2) могут быть, например, заменены без ослабления многих других фиксирующих губок (2), и фиксирующие губки (2) могут быть очень точно расположены воспроизводимым способом. Также обеспечиваются условия, при которых фиксирующие губки могут быть эффективно и легко закреплены. Каждая из пассивных фиксирующих деталей (6) обеспечивает, по крайней мере, одну точку закрепления, от которой одна или несколько фиксирующих губок (2) могут быть расположены в линию таким образом, что взаимная зависимость между закрепленными фиксирующими губками (2) уменьшается, и, таким образом, достигается большая степень точности, даже тогда, когда применяют большое количество фиксирующих губок (2), а также тогда, когда расстояние между губками (2) является одинаковым по всей окружности рабочего кольца (10).