

Даний винахід стосується аспектів закріплення фіксуєчих губок (2) у машині для виготовлення цвяхів, включаючи спосіб, машину, робоче кільце (10) та фіксуєчу губку (2) для таких цілей. Нові аспекти винаходу передбачають, що фіксуєчі губки (2) є закріпленими на робочому кільці (10) таким чином, що використовується певна кількість нерухомо закріплених пасивних деталей (6), а також певна кількість активних деталей (8). Таким чином забезпечуються умови, за яких фіксуєчі губки (2) можуть бути, наприклад, замінені без послаблення багатьох інших фіксуєчих губок (2), і фіксуєчі губки (2) можуть бути дуже точно розташовані відтворюваним способом. Також забезпечуються умови, за яких фіксуєчі губки можуть бути ефективно й легко закріплені. Кожна з пасивних фіксуєчих деталей (6) забезпечує принаймні одну точку закріплення, від якої одна або кілька фіксуєчих губок (2) можуть бути розташовані в лінію таким чином, що взаємна залежність між закріпленими фіксуєчими губками (2) зменшується, і, таким чином, досягається більший ступінь точності, навіть тоді, коли застосовують велику кількість фіксуєчих губок (2), а також тоді, коли відстань між губками (2) є однаковою по всій окружності робочого кільця (10).