

1. Диск (1) ножової головки кутера, який виконаний з можливістю закріплення на ньому принаймні одного ножа (8) та має виконану з металу центральну частину (2) для закріплення на привідному валу, який **відрізняється** тим, що центральна частина (2) по своєму периметру з'єднана з виконаною із пластмаси зовнішньою частиною (3) із силовим і/або геометричним замиканням.
2. Диск за п. 1, який **відрізняється** тим, що центральна частина (2) має принаймні одну виїмку (18) під відповідно принаймні один ексцентриковий фіксатор (4), який вставляється в неї та має форму болта для кріплення ножа (8).
3. Диск за п. 1, який **відрізняється** тим, що має принаймні одну виїмку (18) під відповідно принаймні один ексцентриковий фіксатор (4), який вставляється в неї та має форму болта, для кріплення ножа (8).
4. Диск за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що він має магніти (7), які дають можливість фіксувати ніж (8) на диску (1) ножової головки.
5. Диск за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що він має принаймні один ущільнювальний край (13).
6. Диск ножової головки за п. 5, який **відрізняється** тим, що ущільнювальний край (13) виконаний у вигляді виступаючого кругового кільця відповідного сектора.
7. Диск за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що він має виїмки (5, 11).
8. Диск за п. 7, який **відрізняється** тим, що передбачено можливість розміщення у виїмках (5, 11) тягарців (6, 12).
9. Диск за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що він має уступи (19), висота яких в основному дорівнює товщині основи (21) ножа (8) або не набагато менше її та відстань між якими в основному відповідає ширині основи ножа.
10. Система з диска ножової головки за будь-яким з пп. 1-9 і двох ножів (8), які мають по дві виїмки (20), переважно по два просвердлені отвори, яка **відрізняється** тим, що в отвори (20) вставлені ексцентрикові фіксатори (4), які мають форму болтів.
11. Система з диска ножової головки за будь-яким із пп. 1-9 і одного ножа (8) і однієї проставної пластини (9, 10), що мають по дві виїмки (20), переважно по два просвердлених отвори, яка **відрізняється** тим, що в отвори (20) вставляються ексцентрикові фіксатори (4), які мають форму болтів.
12. Система за п. 11, яка **відрізняється** тим, що проставна пластина має виїмки (22).
13. Система за будь-яким із пп. 10-12, яка **відрізняється** тим, що ножі (8) і/або проставні пластини (9, 10) виконані з можливістю їх знімного закріплення магнітами (7) на диску (1) ножової головки.
14. Система за будь-яким із пп. 10-13, яка **відрізняється** тим, що відношення радіуса В частини ножа, що затискається, до його радіуса А становить від 0,3 до 0,4, переважно від 0,37 до 0,38.
15. Система за будь-яким із пп. 10-14, яка **відрізняється** тим, що відношення радіуса А ножа до його встановлювальної ширини С становить від 1,4 до 2,0, переважно від 1,6 до 1,7.
16. Ножова головка принаймні з однією системою за будь-яким із пп. 10-15, яка **відрізняється** тим, що вона розташована на валу.
17. Головка за п. 16, яка **відрізняється** тим, що всі ножі мають однакову довжину.
18. Головка за п. 16 або 17, яка **відрізняється** тим, що вона замкнута ззовні і є гладкою за винятком виступаючих ножів.
19. Спосіб складання ножової головки за будь-яким із пп. 16-18, який **відрізняється** тим, що диск (1) ножової головки закріплюють на валу і потім на диску (1) ножової головки встановлюють ножі (8) і/або ніж (8) і проставну пластину (9).
20. Спосіб за п. 19, який **відрізняється** тим, що ножову головку затискають на валу.
21. Спосіб складання ножової головки за будь-яким із пп. 16-18, який **відрізняється** тим, що диски (1) ножової головки і ножі (8), відповідно проставні пластини (9, 10), попередньо монтують на втулці, яку потім встановлюють на валу ножової головки.