

1. Технологічна лінія для перероблення твердої фракції комунальних стоків, що містить пристрій для віджимання на пасту мулового осаду, пасторефулер, дегазатори з перемішуючими пристроями всередині і патрубками для скидання відпрацьованих індол-скатолвмісних сморідних випарувань зовні, гранулятор і вихлопний паропровід для барботування вказаних випарувань в мулопровід, колектор або аеротенк, яка **відрізняється** тим, що в лінію вбудовано один або більше конденсаторів, як пристрій для віджимання на пасту мулового осаду встановлено один або декілька фільтр-агрегатів або автоматизованих камерних фільтрпресів під тиском, всередині дегазаторів вмонтовані вертикальні стрічкові обертаючі ротори, та фланцеві патрубки для скидання відпрацьованих насичених індол-скатолвмісних сморідних випарувань обладнані затворювальними вентилями.
2. Технологічна лінія за п. 1, яка **відрізняється** тим, що по одній горизонтальній нитці з місцем розвантаження в завантажувальні люки дегазаторів встановлені шестерінчастий пастонасос і гумово-металевий або гумово-тканинний пасторефулер, при цьому вхідний фланцевий патрубок конденсатора з'єднаний з вихлопним паропроводом, а вихідний - з скидальним конденсатопроводом.
3. Технологічна лінія за п. 1, яка **відрізняється** тим, що між блоком фільтр-агрегатів або фільтрпресів і дегазаторами встановлений проміжний накопичувальний бункер для відтисненого на пасту мулового осаду, до якого знизу під'єднаний шестерінчастий пастонасос.
4. Технологічна лінія за п. 1, яка **відрізняється** тим, що фільтр-агрегати або фільтрпреси і накопичувач твердої фракції в вигляді пасти розміщені, в крайньому разі, не нижче місця розвантаження відтисненої мікробіальної пасти з пасторефулера в завантажувальні люки дегазаторів.
5. Технологічна лінія за п. 1, яка **відрізняється** тим, що всі дегазатори зовні мають теплоізоляцію.