

1. Спосіб виготовлення виробу з деревини, що містить першу і другу деталі з деревини, який включає в себе наступні етапи, на яких здійснюють:
  - нанесення клейової композиції на основі емульсії полімеру або на основі отверджуваної смоли, яка містить розчинник, тільки на першу поверхню,
  - сушіння і нагрівання клейової композиції, нанесеної на першу поверхню, при яких розчинник частково випаровують, при цьому вміст твердих речовин безпосередньо після сушіння складає від близько 50 до близько 90 % мас.,
  - суміщення разом першої поверхні і другої поверхні і
  - притиснення двох поверхонь одна до одної.
2. Спосіб за п. 1, в якому сушіння здійснюють нагріванням клейової композиції.
3. Спосіб за будь-яким з пп. 1 або 2, в якому сушіння здійснюють шляхом форсованого сушіння.
4. Спосіб за будь-яким з пп. 1-3, в якому з клейової композиції випаровують від близько 10 до близько 95 % мас. розчинника.
5. Спосіб за будь-яким з пп. 1-4, в якому вміст твердих речовин безпосередньо після сушіння складає від близько 65 до близько 85 % мас.
6. Спосіб за будь-яким з пп. 1-5, в якому вміст твердих речовин безпосередньо після сушіння складає від близько 70 до близько 80 % мас.
7. Спосіб за будь-яким з пп. 1-6, в якому час між нагріванням і притисненням складає менше 30 секунд.
8. Спосіб за будь-яким з пп. 1-7, в якому температура шару клею при контакті двох поверхонь для їх з'єднання складає від близько 40 до близько 100 °С.
9. Спосіб за будь-яким з пп. 1-8, в якому стиснення здійснюють при температурі навколишнього середовища.
10. Спосіб за будь-яким з пп. 1-9, в якому розчинником є вода.
11. Спосіб за будь-яким з пп. 1-10, в якому виробом з деревини є паркет для настилання підлоги.