

Кузнечный пресс для горячего объемного штампования с рабочей температурой выше температуры T , имеет две матрицы между двумя опорными элементами, на которые опираются матрицы, средства теплоизоляции, которые расположены между каждой из матриц и их опорными элементами. Средства теплоизоляции содержат, по крайней мере, два наложенных друг на друга слоя, где первый слой содержит материал, который имеет механические и термические свойства, пригодные для работы при температуре выше температуры T , а второй слой содержит материал, который имеет механические и тепловые свойства, пригодные для работы при температуре, ниже чем температура T , теплопроводность которого является ниже, чем у первого материала, и равняется примерно $0,2 \text{ Вт/(м}^{\circ}\text{К)}$ с погрешностью в пределах 10 %. Такое осуществление пресса позволяет получить эффективное теплоизоляционное средство небольшой толщины.