

1. Спосіб одержання готових гранул певної речовини у вертикально зростаючому гранулюючому псевдозрідженому шарі (F1), який формують і підтримують відповідним потоком зріджувального повітря і з якого готові гранули спочатку зсипають у розташований під ним збірник, що перебуває під надлишковим тиском, а потім вивантажують з нього, який **відрізняється** тим, що на стадії вивантаження гранул проводять операції:

а) у збірнику, що знаходиться під надлишковим тиском, з готових гранул принаймні частиною зріджувального повітря формують псевдозріджений шар (F2),

б) безперервно вивантажують готові гранули з псевдозрідженого шару (F2) і збірнику, який перебуває під надлишковим тиском, через розташований ззовні поруч з ним вертикальний колодязь (45), нижня приймальна частина якого сполучена з псевдозрідженим шаром (F2), що формують у збірнику.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що все зріджувальне повітря, яке використовують для формування і підтримування гранулюючого псевдозрідженого шару (F1), використовують для формування та підтримування в збірнику псевдозрідженого шару (F2) готових гранул.

3. Гранулятор для одержання готових гранул певної речовини у вертикально зростаючому гранулюючому псевдозрідженому шарі (F1), який включає самонесучу конструкцію (2), яка має по суті форму контейнера та обмежує внутрішню порожнину (А), у якій розташована перегородка (9), яка є основою гранулюючого псевдозрідженого шару (F1), з великою кількістю класифікувальних щілин (9а), який **відрізняється** тим, що він має розташований у внутрішній порожнині (А) самонесучої конструкції, під перегородкою (9) з відступом від неї, утворюючий основу проникний для повітря лист (7), який частково виступає на певну величину за межі стінки (5) самонесучої конструкції (2) і який є опорою для псевдозрідженого шару (F2), що складається з готових гранул, відкритий догори колодязь (45), який розташований ззовні поруч із внутрішньою порожниною (А) самонесучої конструкції та сполучений з цією внутрішньою порожниною через розташоване біля утворюючого основу листа (7) і виконане в стінці (5) вікно (25) пристрою (14, 80а) для подачі зріджувального повітря, і розподільну камеру (8, 80), з якої зріджувальне повітря потрапляє у внутрішню порожнину (А) самонесучої конструкції та в колодязь (45).

4. Гранулятор за п. 3, у якому вікно (25), через яке внутрішня порожнина (А) самонесучої конструкції (2) є сполученою з навколишнім простором, утворена проміжком між утворюючим основу листом (7) і нижнім краєм (5а) стінки (5) самонесучої конструкції, який не доходить до нього.

5. Гранулятор за п. 3, який **відрізняється** тим, що колодязь (45) утворений між передньою стінкою (5) самонесучої конструкції та розташованою ззовні від її внутрішньої порожнини (А) з відступом від цієї стінки і переважно паралельно їй вертикальною панеллю (35), яка з'єднана з утворюючим основу листом (7).

6. Гранулятор за п. 3, який **відрізняється** тим, що з відступом від утворюючого основу листа (7) розташований другий утворюючий основу лист (7а), який проходить похило до першого утворюючого основу листа (7) і утворює разом з ним зазначену розподільну камеру (8), яка є звуженою у напрямку вертикальної панелі (35).

7. Гранулятор за п. 3, який **відрізняється** тим, що проникний для газу утворюючий основу лист (7), що є опорою для псевдозрідженого шару (F2), у якому збирають готові гранули, перекриває знизу колодязь (45) і внутрішню порожнину (А) самонесучої конструкції, частково виступаючи на певну величину за межі стінки (5) самонесучої конструкції, та передбачений розташований у внутрішній порожнині (А) самонесучої конструкції (2) під перегородкою (9) транспортер (30) готових гранул, по якому готові, одержані у гранулюючому псевдозрідженому шарі (F1) гранули переміщуються з нього в псевдозріджений шар (F2), у якому збирають готові гранули.