

1. Компактна установка для одержання гарячекатаної сталевної штаби, яка включає лінію розливу з щонайменше однією машиною безперервного розливу і щонайменше одними ножицями, а також лінію прокатки з щонайменше однією піччю для вирівнювання температури, одним окалиновідламувачем, чистовим прокатним станом, рольгангом із зоною охолодження і щонайменше однією намотувальною моталкою для гарячекатаної штаби, яка **відрізняється** тим, що машина безперервного розливу виконана для відливання тонких слябів з наступним охолодженням в криволінійній опорній проводці, причому лінія розливу і лінія прокатки розташовані паралельно або по суті паралельно одна одній таким чином, що напрям розливу і напрям прокатки по суті протилежні один одному, при цьому згадані лінії з'єднані одна з одною через нагрівальну піч, а відстань між лінією розливу і лінією прокатки встановлена така, що вона забезпечує достатній час перебування і резерв часу для тонких слябів в нагрівальній печі.
2. Установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що додатково містить чорновий прокатний стан перед чистовим прокатним станом.
3. Установка за п. 1 або п. 2, яка **відрізняється** тим, що чистовим прокатним станом є багатоклітьовий прокатний стан або стан(и) Стеккеля.
4. Установка за будь-яким із пп. 1-3, яка **відрізняється** тим, що нагрівальна піч розрахована на приймання щонайменше трьох і максимум дванадцяти слябів.
5. Установка за будь-яким із пп. 1-4, яка **відрізняється** тим, що машина безперервного розливання є багаторівчаковою.
6. Установка за будь-яким із пп. 1-5, яка **відрізняється** тим, що лінія розливання складається з декількох розливних машин.
7. Установка за будь-яким із пп. 1-6, яка **відрізняється** тим, що нагрівальною піччю є піч з підймальним подом.
8. Установка за будь-яким із пп. 1-7, яка **відрізняється** тим, що між розливною машиною і нагрівальною піччю встановлена щонайменше одна прохідна піч.
9. Установка за будь-яким із пп. 1-8, яка **відрізняється** тим, що між прокатним станом і нагрівальною піччю встановлена щонайменше одна прохідна піч.