

Сортувальний пристрій, в якому потік (25) частинок продукту через концентратор (26) подається на конічну дисперсійну плату (27), що подає продукт, рівномірно розподілений у кільцеподібному моношарі, до коліматора, який має внутрішній (30) і зовнішній (31) канали для створення кільцеподібного вертикально спрямованого потоку продукту (32). У середині кільцеподібного потоку продукту (32) знаходиться детекторний вузол, який має верхній детектор і оптичну коробку (33) під ним, призначену за допомогою мотора (35) повертати дзеркало (34) і сканувати продукт у кільцеподібній зоні інспектування (36). Продукт, проходячи зону інспектування (36), піддається бомбардуванню від джерела випромінювання, причому інтенсивність відбитого або переданого сигналу (37) вимірюється у детекторі і оптичній коробці (33). Класифікований продукт видаляється режектором (40), який спрацьовує від команди засобу контролю, залежного від детектора детекторного вузла і оптичної коробки (33). Класифікований продукт (41) проходить у жолоб (42), розташований на одному боці сепараційної плати (43). Продукт, що залишився, безперешкодно проходить далі до приймального жолоба (44).