

1. Спосіб визначення механічних характеристик металічного матеріалу відносно металу, з якого виготовлена частина, яку необхідно поновити, та підтвердження обладнання для поновлення зазначеної частини шляхом наплавлення вказаним металічним матеріалом, який **відрізняється** тим, що включає:

- виготовлення заглиблення (52) механічною обробкою у плитці (50) із зазначеного металу;
- наплавлення (54) заглиблення за допомогою зазначеного обладнання;
- вирізання дослідного зразка (56) із зазначеної плитки так, щоб він мав центральну зону (56a), яка складається тільки з наплавленого металу ; і
- випробування дослідного зразка на втому під дією осьової вібрації.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що обладнанням є обладнання для лазерного наплавлення.

3. Спосіб за п. 1 або п. 2, який **відрізняється** тим, що металічним матеріалом є титановий сплав, зокрема Ti17 або TA6V.

4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що плитка (50) має форму паралелепіпеда , а заглиблення (52), яке отримане механічною обробкою у плитці, має форму, що відповідає формі заглиблення, яке виготовлено у частині, яку потрібно поновити.

5. Спосіб за попереднім пунктом, який **відрізняється** тим, що заглиблення є циліндричним з віссю поперек плитки.