

Винахід стосується способу поновлення суцільного облопаченого диска турбомашини, який має принаймні одну пошкоджену зону, шляхом наплавлення металу у пошкодженій зоні за допомогою машини для наплавлення, що включає підготовку пошкодженої зони, поновлення цієї зони металом і повторну обробку поновленої зони. Спосіб характеризується тим, що: підготовча операція включає механічну обробку пошкодженої зони для отримання визначеного профілю; операцію наплавлення проводять на дослідному зразку, який називають початковим дослідним зразком і який має визначений профіль, використовуючи машину для наплавлення, яка є машиною лазерного типу і робочі параметри якої встановлюють попередньо; встановлюють якість дослідного зразка після наплавлення; і, якщо якість дослідного зразка відповідає прийнятому критерію, то зону, яку потрібно поновити, нарощують, використовуючи ту саму машину без зміни її робочих параметрів. Винахід також стосується початкового або кінцевого дослідних зразків і дослідного зразка для підтвердження обладнання.