

1. Прокатний пристрій (1) з двома робочими валками (2), які за допомогою відповідних подушок робочих валків встановлені у прокатній кліті (4), при цьому передбачено щонайменше один пристрій (5) фіксації робочих валків для фіксації і вивільнення подушок (3) робочих валків (2) у прокатній кліті (4), з щонайменше двома другими валками (6), які за допомогою відповідних других подушок (7) валків встановлені у прокатній кліті (4), при цьому щонайменше один з робочих валків (2) і щонайменше один з других валків (6) для встановлення бажаного зазору між валками виконані з можливістю переміщення відносно іншого робочого валка (2) і відповідно іншого другого валка (6), зокрема, у вертикальному напрямі, при цьому робочі валки (2) обладнані засобами осьового переміщення для переміщення робочих валків (2) у бажане положення по осі відносно прокатної кліті (4) і закріплення у цьому положенні, при цьому передбачені засоби згинання, які мають можливість створювати згинальний момент для робочих валків, який **відрізняється** тим, що засоби (8) осьового переміщення містять пристрій (5) фіксації робочих валків, при цьому засоби (9) згинання розташовані і відповідно діють між подушкою (3) робочого валка і другою подушкою (7) іншого валка.
2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що друга подушка (7) валка має напрямну (10), яка забезпечує переміщення і закріплення подушки (3) робочого валка нерухомо відносно другої подушки (7) іншого валка.
3. Пристрій за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що засоби (8) осьового переміщення жорстко закріплені на прокатній кліті (4) і мають щонайменше одну лінійну напрямну (11), на якій з можливістю переміщення і фіксації відносно засобу (8) осьового переміщення у напрямі, поперечному осьовому переміщенню, зокрема у вертикальному напрямі, розташована подушка (3) робочого валка.
4. Пристрій за будь-яким з пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що подушка (3) містить дві поперечки (12, 13), які проходять по обидві сторони осі робочого валка (2), які мають можливість взаємодії із засобом (8) осьового переміщення.
5. Пристрій за п. 3 або 4, який **відрізняється** тим, що лінійна напрямна нерухомо розташована на засобі (8) осьового переміщення і має виконаний переважно у вигляді пластини ригель (14), який виконаний з можливістю переміщення у напрямі, поперечному осьовому переміщенню, зокрема у горизонтальному напрямі, і який разом з лінійною напрямною (11) утворює приймальний шліц (17) для кінця (15, 16) поперечки (12, 13).
6. Пристрій за п. 5, який **відрізняється** тим, що ригель (14) охоплює втулку (28).
7. Пристрій за п. 5 або 6, який **відрізняється** тим, що ригель (14) знаходиться у взаємодії із засобом переміщення (18), за допомогою якого він встановлюється у два положення, а саме - у зафіксоване положення і у положення, коли він звільнений.
8. Пристрій за п. 7, який **відрізняється** тим, що засіб переміщення (18), передбачений для кожного засобу (8) осьового переміщення, складається з двох гідравлічних систем (19, 20) поршень-циліндр, які розташовані паралельно одна одній і мають можливість переміщувати ригель (14), при цьому система (19, 20) поршень-циліндр має можливість впливати на ригель (14) зі сторони, віддаленої від подушки (3) робочого валка.
9. Пристрій за будь-яким з пп. 1-8, який **відрізняється** тим, що засіб (8) осьового переміщення оснащений засобом (21), який перешкоджає крутінню, що перешкоджає крутінню осьових кінців (22, 23) засобу (8) осьового переміщення.
10. Пристрій за будь-яким з пп. 1-9, який **відрізняється** тим, що щонайменше один засіб (9) згинання, виконаний у вигляді гідравлічного лінійного виконавчого органа, розташований у виступному важелі (24) другої подушки (7) іншого валка з можливістю здійснення тиску на накладку (25) подушки (3) робочого валка, яка виступає збоку.
11. Пристрій за п. 10, який **відрізняється** тим, що між засобом (9) згинання і накладкою (25) подушки (3) робочого валка, яка виступає збоку, розташована поверхня ковзання (26).