

Изобретение касается прокатного устройства (1) с двумя рабочими валками (2), которые соответственно с помощью подушки рабочих валков (3) установлены в прокатной клети (4), при этом подушка (3) рабочего валка может фиксироваться и освобождаться в прокатной клети (4) с помощью, по крайней мере, одного устройства (5) фиксации рабочих валков, с, по крайней мере, двумя вторыми валками, в частности, двумя опорными валками (6), которые, соответственно, с помощью вторых подушек (7) валков установлены в прокатной клети (4). При этом, по крайней мере, один из рабочих валков (2) и, по крайней мере, один из других валков (6) могут перемещаться для установления желаемого зазора между валками относительно соответствующего рабочего валка (2) и, соответственно, другого валка (6), в частности, в вертикальном направлении, при этом рабочие валки (2) оборудованы средствами (8) осевого перемещения для осевого перемещения, с помощью которых рабочие валки (2) могут перемещаться относительно прокатной клети (4) и устанавливаться по оси в желаемом положении. Рабочие валки (2) оборудованы средствами (8) осевого перемещения для осевого перемещения, с помощью которых рабочие валки (2) могут перемещаться относительно прокатной клети (4) и устанавливаться по оси в желаемом положении, и при этом рабочие валки (2) находятся во взаимодействии со средствами (9) сгибания, с помощью которых они могут быть нагружены моментом изгиба. Для улучшения возможности установления прокатного устройства на большой подъем, согласно изобретению, предусмотрено, что средства (8) осевого перемещения содержат устройство (5) фиксации рабочих валков, и средства сгибания расположены и, соответственно, действуют между подушкой (3) рабочего валка и второй подушкой (7) другого валка.