

Винахід стосується прокатного пристрою (1) з двома робочими валками (2), які відповідно за допомогою подушки робочих валків (3) встановлені у прокатній кліті (4), при цьому подушка (3) робочого валка може фіксуватися і звільнятися у прокатній кліті (4) за допомогою щонайменше одного пристрою (5) фіксації робочих валків, зі щонайменше двома другими валками, зокрема двома опорними валками (6), які відповідно за допомогою других подушок (7) валків встановлені у прокатній кліті (4). При цьому щонайменше один з робочих валків (2) і щонайменше один з інших валків (6) можуть переміщатися для встановлення бажаного зазору між валками відносно відповідного робочого валка (2) і відповідно іншого валка (6), зокрема, у вертикальному напрямі, Робочі валки (2) обладнані засобами (8) осьового переміщення для осьового переміщення, за допомогою яких робочі валки (2) можуть переміщатися відносно прокатної кліті (4) і встановлюватися по осі у бажаному положенні, і при цьому робочі валки (2) знаходяться у взаємодії із засобами (9) згинання, за допомогою яких вони можуть бути навантажені згинальним моментом. Для поліпшення можливості встановлення прокатного пристрою на великий підйом, згідно з винаходом, передбачено, що засоби (8) осьового переміщення містять пристрій (5) фіксації робочих валків, і засоби згинання розташовані і відповідно діють між подушкою (3) робочого валка і другою подушкою (7) іншого валка.