

1. Прокатний пристрій (1) з

щонайменше двома робочими валками (2, 3), кожний з яких за допомогою подушок робочих валків (4, 5) встановлений в прокатній кліті (6),

причому щонайменше один з робочих валків (2, 3) в прокатній кліті (6) є регульованим відносно іншого робочого валка (2, 3), зокрема у вертикальному напрямку, для регулювання бажаного міжвалкового зазору,

причому щонайменше один робочий валок (2, 3) знаходиться у взаємодії із згинальними засобами (7), за допомогою яких валок може бути навантажений згинальним моментом, і

при цьому подушка робочого валка (4, 5) має для сприйняття сили, генерованої згинальними засобами, розташовані по боках від осі (8) робочого валка (2, 3) виступаючі кронштейни (9, 10),

який **відрізняється** тим, що

між елементом (11) згинального засобу (7), що генерує зусилля тиску, переважно поршнем, і виступаючим кронштейном (9, 10) подушки (4, 5) робочого валка розташований елемент (12), що передає тиск, встановлений з можливістю переміщення відносно прокатної кліті (6), зокрема у вертикальному напрямку,

причому елемент (11) згинального засобу (7), що генерує зусилля тиску, і виступаючий кронштейн (9, 10) подушки (4, 5) робочого валка розміщені так, що центральна вісь (13) елемента (11), що генерує зусилля тиску, перетинає виступаючий кронштейн (9, 10),

при цьому згинальні засоби (7) розташовані в блоці (16), жорстко встановленому в прокатній кліті (6), і елемент (12), що передає тиск, за допомогою напрямної (17), переважно за допомогою вертикальної напрямної, встановлений на блоці (16),

причому елемент (12), що передає тиск, в горизонтальному перерізі виконаний U-подібним і оточує блок (16) з трьох сторін щонайменше частково і елемент (12), що передає тиск, в прямовисному, що проходить перпендикулярно осі (8) робочого валка (2, 3), вертикальному перерізі виконаний L-подібним і оточує блок (16) по його верхній стороні щонайменше частково.

2. Прокатний пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що між елементом (11) згинального засобу (7), що генерує зусилля тиску, і елементом (12), що передає тиск, і/або між елементом (12), що передає тиск, і виступаючим кронштейном (9, 10) подушки (4, 5) робочого валка розташована поверхня ковзання (14, 15).

3. Прокатний пристрій за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що елемент (12), що передає тиск, за допомогою напрямної (18), переважно за допомогою вертикальної напрямної, встановлений на прокатній кліті (6).

4. Прокатний пристрій за одним з пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що між блоком (16) і елементом (12), що передає тиск, розташовані фіксатори (19), які утримують елемент (12), що передає тиск, на блоці (16) нерухомо в напрямі (R) до робочого валка (2, 3).

5. Прокатний пристрій за одним з пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що робочі валки (2, 3) забезпечені засобами (20) осьового переміщення для переміщень в осьовому напрямку, за допомогою яких робочі валки (2, 3) можуть приводитися в бажане осьове положення відносно прокатної кліті (6) і там утримуватися.

6. Прокатний пристрій за одним з пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що протяжність виступаючого кронштейна (9, 10) подушки робочого валка (4, 5) в напрямку осі (8) робочого валка (2, 3) більша, ніж виміряна в напрямку осі (8) протяжність елемента (12), що передає тиск, в його частині, яка знаходиться в з'єднанні з виступаючим кронштейном (9, 10), переважно щонайменше в два рази більша.

7. Прокатний пристрій за одним з пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що протяжність виступаючого кронштейна (9, 10) подушки робочого валка (4, 5) в напрямку осі (8) робочого валка (2, 3) менша, ніж виміряна в напрямку осі (8) протяжність елемента (12), що передає тиск, в його частині, яка знаходиться в з'єднанні з виступаючим кронштейном (9, 10), переважно щонайбільше наполовину менша.